



# 水溶性工作油の潤滑性や低泡性をさらに高め、より高度な金属加工を可能に

金属製品の加工には、工作油剤は欠かせない存在です。なかでも水溶性工作油は、作業性や環境面に優れることから、性能面でのさらなる向上が求められていました。

今回は独自の技術で、高度な金属加工を可能にした水溶性工作油用合成基剤を紹介します。

SANYO サンヨー  
PRODUCT プロダクト  
TOPICS トピックス

## 金属加工時の摩擦を低減する工作油剤

自動車や機械、建築資材などさまざまな金属製品は、切削、プレス、圧延など何らかの金属加工が行われています。これらの加工により発生する摩擦は発熱や損傷を引き起こし、そのままでは製品不良の原因になってしまいます。そのため金属の加工時には、ほとんどのケースで摩擦を低減するための工作油剤が使われています。発熱や摩擦面の損傷を抑えることで、製品不良率の低減はもちろん工具寿命の延命も可能になります。

この工作油剤には、希釈せずに使用する「不水溶性」と水で希釈して使用する「水溶性」のものがあります。

一般的に不水溶性工作油は鉱物油が主成分で、摩擦を低減させる極圧剤などの各種添加剤を溶解させられることから潤滑性に優れています。短所としては、引火の可能性や、作業時に発生するミストによる作業者への悪影響および工

作機械や床が汚れてしまうといったことが挙げられます。

一方、水溶性工作油は水を利用するために冷却性に優れるのが特長です。洗浄もしやすく塗料などの後工程にも有利なことから、作業環境の改善や環境負荷低減といった観点で、需要が拡大してきました。ただ、こちらは、不水溶性工作油に比べて潤滑性が劣るほか、金属の鋸や希釈する水の腐敗対策が必要といった短所があるため、現在はそれぞれの潤滑油が、その特性を生かせる分野で使い分けられています。

て、エマルションタイプ、ソリューションタイプの3種類があります。

エマルショントイプは、鉱物油や各種添加剤などの油性成分を界面活性剤で水中に分散させることで、潤滑性を向上させています。ただし、鉱物油が入っているため、水と混ぜると乳白色になり加工点が見えづらいことや、界面活性剤を用いているため加工時に泡が立ちやすいというデメリットもあります。

水で希釈しても透明なソリューションタイプは、どちらの中間の性能を持つています。一長一短はあるものの、冷却性に優れる水溶性工作油は高速加工に適しており、金属加工の進化に伴い、精密加工や加工が難しい材料にも対応できる製品が求められていました。

## 金属加工の進化で、性能の向上が求められる水溶性工作油

この水溶性工作油の主成分となるのが、水溶性工作油用合成基剤です。この基剤が潤滑性や水溶性といった基本性能を大きく左右します。

この水溶性工作油の主成分となるのが、水溶性工作油用合成基剤です。この基剤が潤滑性や水溶性といった基本性能を大きく左右します。

水溶性工作油には大きく分け

■各種工作油の種類と組成の概要イメージ

不水溶性	水溶性			
	原液で使用	エマルショントイプ	ソリューショントイプ	水で希釈し使用
添加剤	水 添加剤 基油 潤滑油基剤(潤滑剤)	水 添加剤 基油 潤滑油基剤(潤滑剤)	水 添加剤 潤滑油基剤(潤滑剤)	水 原液
基油				

## 高い潤滑性と低泡性を両立した『ユーティリオールG A-15 P』

三洋化成は1960年代から水溶性工作油用合成基剤の開発に乗り出し、この分野で技術を培ってきました。その技術を用いて2021年に上市された製品が『ユーティ

ショントイプは、加工点が見え、洗浄時に残渣が残りにくいことが特長で、鉱物油を使わないため、環境面や作業者の健康面でも配慮されています。しかし、一般的に水溶性工作油に用いられる各種添加剤が溶けないため、潤滑性は劣ってしまいます。

ちなみにソリュブルタイプは両者の中間の性能を持つています。

一長一短はあるものの、冷却性に優れる水溶性工作油は高速加工に適しており、金属加工の進化に伴い、精密加工や加工が難しい材料にも対応できる製品が求められていました。

年間に上市された製品が『ユーティ

リオールGA-15P』です。

『ユーティリオールGA-15P』は、ソリューションタイプでも加工の難しかつた、幅広い金属種や加工方法に対応できるポリアルキレンジリコール(PAG)系の工作油用合成基剤です。

これまで、水溶性工作油では加工が難しかった、展延性が高いアルミなどの軽金属の加工にも使用されています。

主成分となるPAGは、親油性の酸化プロピレンや、親水性の酸化チレンなどを原料にして作られるAOA製品群の1種です。三

洋化成はAOA技術を1960年以来積み上げ、さまざまな製品を生み出しました。

今回もこの独自のAOA技術を用い、水溶性工作油の課題であり、従来はトレードオフの関係にあつた高い潤滑性と低泡性の両立に成功しました。そのほかにも、曇点が高く、水で希釈した際の透明性が低いので、比較的高温域での加工も可能になったこと、また可燃性が低く、消防法の危険物に該当しないため保管・取り扱いも容易になつたことなど、多くのメリットを持つています。

またPAGは潤滑性に優れるほか、界面活性能として乳化や可溶化、浸透などの機能を付与することもできるので、金属加工油の添加剤として使うことも可能です。その特長を生かし、金属加工以外でも幅広く潤滑油としての用途で使用されています。

## 多くの分野に広がる可能性を秘めた製品

このように『ユーティリオールGA-15P』は、これまで難しかつたアルミなどの軽金属加工に使用できるほか、環境負荷の低減、作業環境の向上にも寄与する、完成度の高い製品です。SDGsでは目標9「産業と技術革新の基盤をつくる」、目標12「つくる責任つくる責任」などに貢献しています。

さらにPAGは、さまざまに機械加工油以外にも油圧機の作動液など、他分野への応用も期待されています。環境・安全の観点で、油系に変わるものとして、多くの分野に広がる可能性のある『ユーティリオールGA-15P』。三洋化成では、金属加工の分野はもちろん、その活用分野を広げることで、さらに社会に貢献していきます。



### ■ユーティリオールGA-15Pと当社従来PAG系潤滑油基剤の性状

項目〔単位〕	ユーティリオールGA-15P	当社従来PAG系潤滑油基剤		
		ニューポールGEP-2800	ニューポールPE-61	ブレンバーLUB-90
動粘度(40℃)[mm <sup>2</sup> /s]	263	198	144	461
引火点[℃]	255	240	210	230
消防法	指定可燃物(可燃性液体類)	危険物(第4石第4石油類)	危険物(第4石第4石油類)	危険物(第4石第4石油類)
外観(20℃)*	透明液状	透明液状	透明液状	微濁液状
曇点* [℃]	52	>75	26	18

※工作油モデル(各種潤滑油基剤:0.50wt%、中鎖脂肪酸アミン塩:2.40wt%、イオン交換水:97.10wt%)の外観(20℃)と曇点

当社製品および開発品をお取り扱いいただく際は、当社営業までお問い合わせください。

また必ず「安全データシート」(SDS)を事前にお読みください。使用される用途における適性および安全性は、使用者の責任においてご判断ください。