

弊社の主な商品

1. 生活・健康産業関連

●高吸水性樹脂 ●ヘアケア製品用界面活性剤 ●化粧品原料 ●無機粉体用分散安定剤 ●洗剤原料 ●家庭用ソフナー基剤 ●医薬品原料 ●抗菌剤 ●EIA(酵素免疫測定法)用臨床検査薬 ●粘着剤 ●ホットメルト接着剤 ●ラミネート用接着剤 ●ポッティング材 ●農園芸用保水剤 ●水稻育苗シート ●農薬用補助剤

2. 石油・輸送機産業関連

●ポリウレタンフォーム原料 ●スラッシュ成形用ウレタンビーズ ●エンジン油添加剤 ●ギア油添加剤 ●合成潤滑油ベース ●ブレーキ液ベース ●難燃性作動液ベース ●グリース用酸化防止剤・極圧剤 ●ガソリン添加剤 ●燃料油用低温流動性向上剤 ●脱口ウ助剤 ●水溶性切削油 ●水溶性焼入れ油ベース ●金属加工油剤 ●工業用洗浄剤 ●デザインモデル用盛り付け樹脂

3. プラスチック産業関連

●樹脂改質剤 ●帯電防止剤 ●ポリウレタンエラストマー原料 ●ポリエステル樹脂原料 ●乳化重合用乳化剤 ●顔料分散剤 ●塗料用樹脂 ●塗料用樹脂改質剤 ●塗料用顔料分散剤 ●印刷インキ用樹脂 ●印刷インキ用樹脂改質剤 ●エポキシ樹脂システム ●エポキシ樹脂硬化剤 ●特殊(メタ)アクリレートモノマー ●特殊反応性モノマー ●モデル用合成木材

4. 繊維産業関連

●紡糸油剤 ●紡績油剤 ●合成繊維用改質剤 ●編織用薬剤 ●浸透剤 ●繊維用帯電防止剤 ●人工・合成皮革・精密研磨用ポリウレタン樹脂 ●ガラス繊維用薬剤 ●炭素繊維用薬剤

5. 情報・電気電子産業関連

●トナーバインダー ●重合トナー中間体 ●アルミ電解コンデンサ用電解液 ●電気二重層キャパシタ用電解液 ●電子部品用精密洗浄剤 ●UV(紫外線)・EB(電子線)硬化樹脂 ●スライス用クーラント ●ラッピング用分散剤 ●液晶パネル配向膜剥離剤 ●液晶パネル残渣洗浄剤 ●UV硬化型ハードコート剤 ●ハードディスク製造用洗浄剤

6. 環境・住設産業関連他

●廃水処理用高分子凝集剤 ●有機凝結剤 ●ポリウレタン断熱材原料 ●ポリウレタン床材原料 ●ポリウレタンシーラント・防水材原料 ●鋼矢板用塗布型水膨張性止水材 ●掘削泥水用添加剤 ●コンクリート用防水材 ●コンクリート用収縮低減剤 ●押出成形セメント板製造用添加剤 ●ポリマーアロイ型反応性ホットメルト接着剤 ●粘着剤 ●フロアワックス用レベリング剤 ●土壌保水剤 ●水溶性超高分子(水ゲル化剤)

Product Line

商品リスト

接着剤用商品版

ここに記載された情報は、弊社の最善の知見に基づくものですが、いかなる明示または黙示の保証をするものではありません。

①すべての化学品には未知の有害性がありうるため、取り扱いには細心の注意が必要です。本品の適性に関する決定は使用者の責任において行ってください。

②この情報は、細心の注意を払って行った試験に基づくものですが、実際の現場結果を保証するものではありません。個々の使用に対する適切な使用条件や商品の適用は、使用者の責任においてご判断ください。

③この情報は、いかなる特許の推薦やその使用を保証するものではありません。



URL <https://www.sanyo-chemical.co.jp/>

本社・研究所	〒605-0995 京都市東山区一橋野本町11-1	TEL (075) 541-4311	FAX (075) 551-2557
東京支社・東京営業所	〒103-0023 東京都中央区日本橋本町1-5-6 第10中央ビル	TEL (03) 5200-3400	FAX (03) 3245-1697
大阪支社・大阪営業所	〒541-0053 大阪市中央区本町1-8-12 オーク堺筋本町ビル10階	TEL (06) 6267-3410	FAX (06) 6267-3411
名古屋営業所	〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-24-30 名古屋三井ビル本館16階	TEL (052) 581-8511	FAX (052) 586-1243
北陸営業所	〒930-0029 富山市本町9-10 大同生命富山ビル8階	TEL (076) 442-8900	FAX (076) 442-8885
中国営業所	〒732-0824 広島市南区的場町1-2-21 広島第一生命OSビル7階	TEL (082) 264-6743	FAX (082) 264-6898
西日本営業所	〒810-0001 福岡市中央区天神1-13-2 興銀ビル9階	TEL (092) 714-3436	FAX (092) 714-3059



商品リスト

接着剤用商品版

目次

掲載商品の概要	1
Ⅰ. 粘着剤（感圧接着剤）	3
Ⅱ. ホットメルト接着剤	5
Ⅲ. 食品包装フィルム用ドライラミネート接着剤	7
Ⅳ. 人工腎臓・浄水器（中空糸型）用ポッティング材	9
Ⅴ. 自動車防せい塗料用樹脂（塗膜密着性向上剤）	11
Ⅵ. 繊維加工用バインダー樹脂	13
Ⅶ. プラスチック、布、木材接着用ポリウレタン樹脂 エマルジョン	13
Ⅷ. ガラスチョップドストランドマット用バインダー	15
Ⅸ. ガラス繊維用集束剤	15
X. エポキシ樹脂硬化剤	17
索引	20

[注意]

- ・本商品リストの記載値はいずれも代表値です。
- ・本商品リストに掲載の商品を取り扱うにあたっては、個々の商品および副資材(化学品)のパンフレットをご参照いただくとともに、「安全データシート」(SDS)を事前に必ずお読みください。
- ・個々の商品のパンフレットや「安全データシート」(SDS)をご入用の方は、弊社営業所までお申し込みください。

掲載商品の概要

用途	商品名	詳細掲載ページ	主成分	概要
粘着剤（感圧接着剤）	ポリシックシリーズ	3	アクリル酸エステル系（溶剤溶液型またはホットメルト型）	電気絶縁テープ、表面保護シート、封筒封かんテープ、サージカルテープ、自動車内装用粘着シートなどの粘着剤として好適。弱粘着から強粘着タイプまで取りそろえている。透明性や耐候性、耐熱性に優れる。ケトン系や芳香族系およびエステル系溶剤で希釈できる。
ホットメルト接着剤	ワイティメルト SKR-500	5	ポリマーアロイ型樹脂	アクリル樹脂、ポリエステル樹脂などの被着体に対して優れた接着力を示す。フロアカーペットの裏打ち接着剤、フィルムや不織布などの張り合わせ用接着剤、建築内装材（合成木材、化粧シートなど）の張り合わせ用接着剤として好適。
食品包装フィルム用ドライラミネート接着剤	ユーノフレックスシリーズ	7	一液湿気硬化型ポリウレタン樹脂（溶剤溶液型）	米菓子やスナック菓子類などの乾燥食品の包装に使用される食品包装フィルム（フィルム構成：OPPとCPP、PETとCPP、O-NYとCPP、PETとLDPE、OPPとVMCPなど）に適している。
	ポリボンドシリーズ		二液硬化型ポリウレタン樹脂（溶剤溶液型）	米菓子やスナック菓子類などの乾燥食品はもちろん水物や冷凍食品およびボイル食品の包装に使用される食品包装用フィルム（乾燥食品用フィルム構成：O-NYとLDPEなど。水物、ボイル食品用フィルム構成：O-NYとCPP、OPPとCPP、PETとCPPRなど）に適している。
人工腎臓・浄水器（中空糸型）用ポッティング材	ポリメディカシリーズ	9	二液硬化型ポリウレタン樹脂	人工透析に使用される中空糸型人工腎臓や中空糸型浄水器用のポッティング（中空糸をハウジングに固定するのに用いる）。二液混合時の粘度が低くポッティングに適している。各種の中空糸に適す。工業用水処理装置などへの適用も可能。
自動車防せい塗料用樹脂（塗膜密着性向上剤）	ケミオックスシリーズ	11	二液硬化型ブロックドポリウレタン樹脂（溶剤溶液型）	ポットライフを気にせずに使用できるなど取り扱いやすい。自動車の防せい（チッピング）塗料用樹脂として、カチオン電着塗装鋼板などの被塗装物と塗膜との密着性向上剤などとして好適。家電用のPCM（プレコートメタル）への適用も可能。
繊維加工用バインダー樹脂	パーマリンシリーズ	13	ポリウレタン樹脂エマルジョン	綿やウール、ポリエステルやナイロンなどの繊維との接着性に優れているので、顔料捺染用バインダー、各種機能性付与剤用バインダーとして使用すると耐洗濯性の良好な繊維製品が得られる。他に、反ばつ弾性付与剤やピリング防止剤としても使用できる。脂肪族系イソシアネートを用いたポリウレタン樹脂エマルジョンなので耐光性が優れている。
プラスチック、布、木材接着用ポリウレタン樹脂エマルジョン	ユープレン UXA-307			プラスチック、布、木材に対して優れた接着性を示し化粧板の製造などに用いる接着剤として好適である。また、他の接着剤用樹脂エマルジョンに配合し接着力の向上剤として使用可能。自己乳化型のエマルジョンなので耐水性に優れた皮膜を形成する。水性の、メラミン系やイソシアネート系およびエポキシ系架橋剤を併用すると接着力が向上する。
ガラスチョップドストランドマット用バインダー	ケミチレン PEB-13ST	15	不飽和ポリエステル樹脂	船舶や浴槽、タンク、自動車部品、スポーツ用具、電機部品などに使用されるFRPのガラスチョップドストランドマット用不飽和ポリエステル樹脂系バインダー。成形用樹脂と類似の分子構造を有しているのでなじみがよく、しなやかで成形しやすいガラスチョップドストランドマットが得られる。
ガラス繊維用集束剤	アクロバインダー BG-7		ブタジエン・マレイン酸共重合物（水溶液型）	ガラス繊維強化熱可塑性樹脂（FRTP）用に特に好適。
	パーマリン GA-500		ポリウレタン樹脂エマルジョン	柔軟で伸びのある皮膜を形成するので、ガラス繊維を紡糸する際や、ガラスクロスを製織する際に経糸用の集束剤として使用すると、毛羽の少ないガラス繊維ストランドが得られる。特にメルポールF-220は燃焼後の灰分が少ないので経糸用集束剤として好適。
エポキシ樹脂硬化剤	メルポール F-220	変性ポリエーテル系高分子		
	ポリマイド Lシリーズ	ポリアミドアミン	液状のポリアミドアミン系エポキシ樹脂硬化剤で、アミン価や粘度の異なる多くのグレードを取りそろえている。強靱で可とう性に富んだ硬化樹脂が得られ、プラスチックや金属に対して優れた接着力を発揮する。土木建築用の接着剤やシーリング材の硬化剤としても好適。	
	リアクト CA-101	変性ポリアミン	液状の変性脂肪族ポリアミン系エポキシ樹脂硬化剤で、低温硬化性に優れる。硬化反応において空気中の二酸化炭素や湿気の影響を受けにくく、耐水性や耐薬品性に優れた硬化樹脂が得られる。	
	DSA	アルケニルコハク酸無水物	長鎖アルケニル基を有するコハク酸無水物。エポキシ樹脂硬化剤として使用すると電氣的性質や可とう性に優れた硬化樹脂が得られる。	
PDSA-DA				

I. 粘着剤（感圧接着剤）

ポリシックシリーズ

商品名	硬化形式	特長	主用途	外観 (20±5°C)	蒸発残分 質量%	粘度 mPa・s (測定温度)	性能試験				荷姿
							硬化剤配合量 (質量%)	粘着力 N (25mm幅) (JIS Z 0237)	保持力 mm (24時間) (JIS Z 0237)	ボールタック (JIS Z 0237)	
ポリシック 310-S	二液硬化型*1	中粘着タイプ。耐クリープ性良好。メディカルテープ用として適度な粘着力に設計。エステル系溶剤を含有していないので、アセテート基材に使用可能。	サージカルテープ	淡黄色液状	37	7,000 (30°C)	1.0 *2	16	0.3	6	缶入 15kg ドラム入 180kg
ポリシック 410-SA	二液硬化型*1	中粘着タイプ。湿潤面や低温でも良好な粘着力を示す。	冷凍食品用などの紙、合成紙を基材とする粘着ラベル	淡黄色液状	37	3,200 (30°C)	1.0 *2	8	0.0	14	缶入 16kg ドラム入 180kg
ポリシック 430-SA	二液硬化型*1	ポリシック410-SAの高濃度品。	冷凍食品用などの紙、合成紙を基材とする粘着ラベル	淡黄色液状	52	30,000 (25°C)	1.0 *3	10	0.1	9	ドラム入 170kg
ポリシック 470-S	一液硬化型	中粘着タイプ。高凝集力タイプで紙に塗工しても粘着剤が裏抜けしない。一液型のため作業性が良好。	自動車内装用粘着シート	淡黄色液状	38	2,000 (25°C)	/	6	0.1	15	缶入 15kg ドラム入 180kg
ポリシック 610-SA	二液硬化型*1	強粘着タイプ。電線やコイルなどの曲面への追従性が良好。	電気絶縁テープ	淡黄色液状	37	5,000 (30°C)	1.0 *2	13	0.2	8	缶入 15kg ドラム入 180kg
ポリシック 1001-S	一液熱硬化型	弱粘着タイプ。再はく離性が良好。適度な離感を有している。	表面保護シート	淡黄色液状	42	2,800 (30°C)	0.2 *4	4	0.0	3	缶入 16kg ドラム入 170kg
ポリシック 5423A	一液硬化型	強粘着タイプ。ポリプロピレンなどの非極性の被着体に対する粘着力が強い。一液型のため作業性が良好。	ポリプロピレン製の袋、封筒封かんテープ	淡黄色液状	30	300 (25°C)	/	13	30分で凝集破壊	8	缶入 14kg
ポリシック AH-300	ホットメルト型	中粘着タイプ。無溶剤型でありホットメルト塗工による厚塗りが可能。	サージカルテープ	淡黄色ペースト状	100	300,000 (130°C)	/	14	30分で凝集破壊	8	ドラム入 180kg

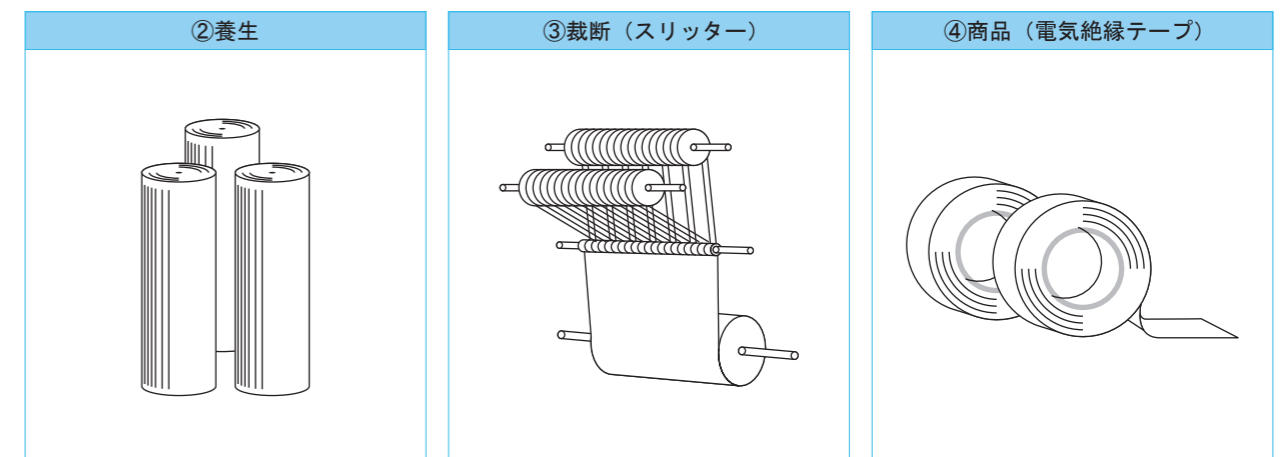
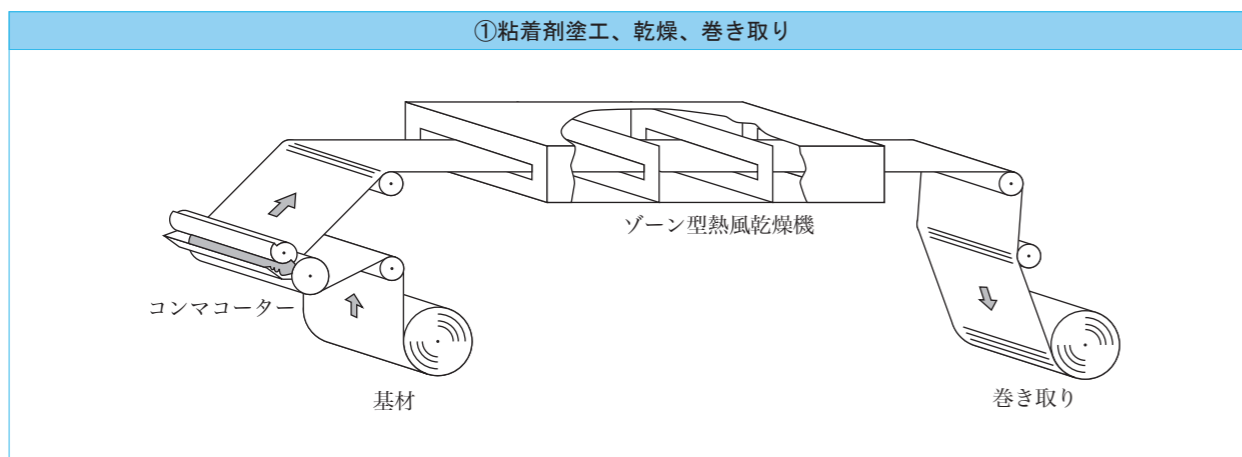
*1 硬化剤としてポリイソシアネート系やメラミン系硬化剤を使用（性能試験の項に硬化剤の配合例を示しています）

*2 ポリイソシアネート系硬化剤（弊社製、ポリシック SC-75） *3 メラミン系硬化剤 [日立化成工業(株)製、メラミン-2000]

*4 硬化触媒 [城北化学工業(株)製、JP-504]

電気絶縁テープへの実用例

・電気絶縁テープは粘着剤の塗工→乾燥→巻き取り→養生→裁断の工程を経て製造されます。以下にその製造工程例を示します。

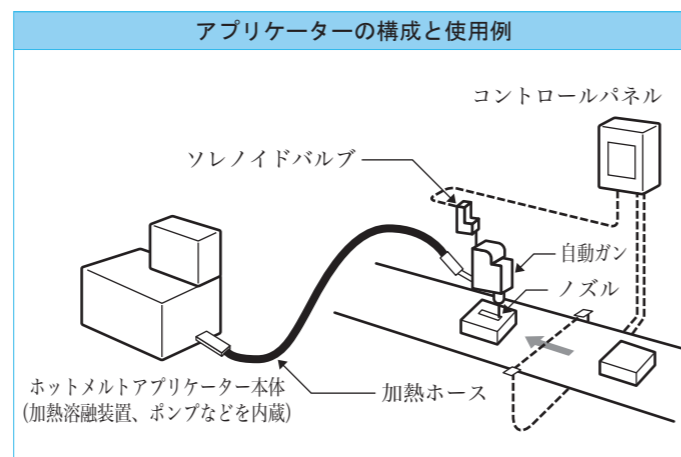
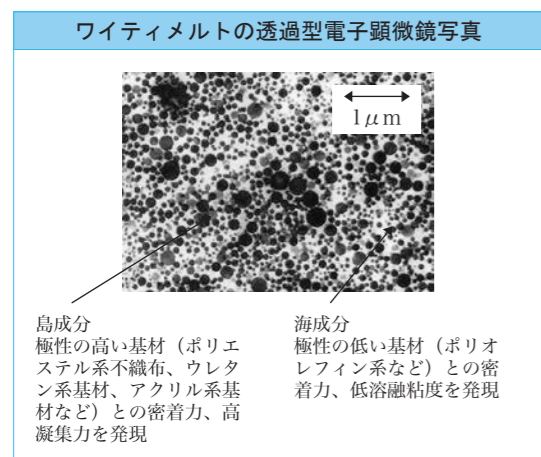


II. ホットメルト接着剤

ワイティメルト SKR-500

商品名	特長	外観 (20±5℃)	軟化点 ℃		熔融粘度 Pa·s (測定温度)	滞在NCO %	比重 (4℃/25℃) (JIS K 7112)	性能試験		荷姿
								耐熱クリープ性* ¹ (落下温度) ℃	引張りせん断 接着強さ* ² MPa	
ワイティメルト SKR-500	ポリマーアロイ型樹脂ベースの一液湿気硬化型反応性ホットメルト接着剤。 ポリオレフィン系樹脂や合成木材に対して優れた接着力を示す。	淡黄白色固状	80 (硬化前)		12 (120℃)	3.6	1.07	130以上 (硬化後)	2.5 (硬化後)	缶入 18kg ドラム入 180kg

*1 ASTM D816 *2 JIS K 6850 [被着体 中密度繊維板 (MDF)]



III. 食品包装フィルム用ドライラミネート接着剤

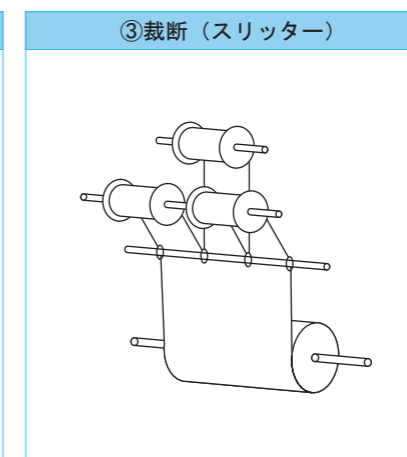
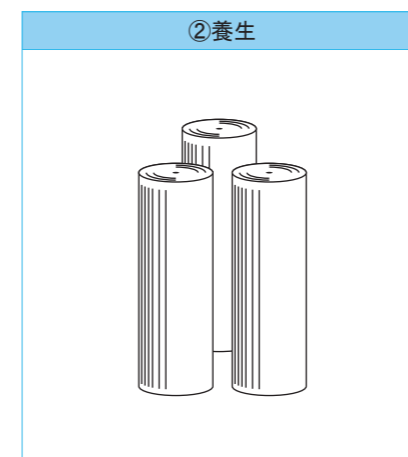
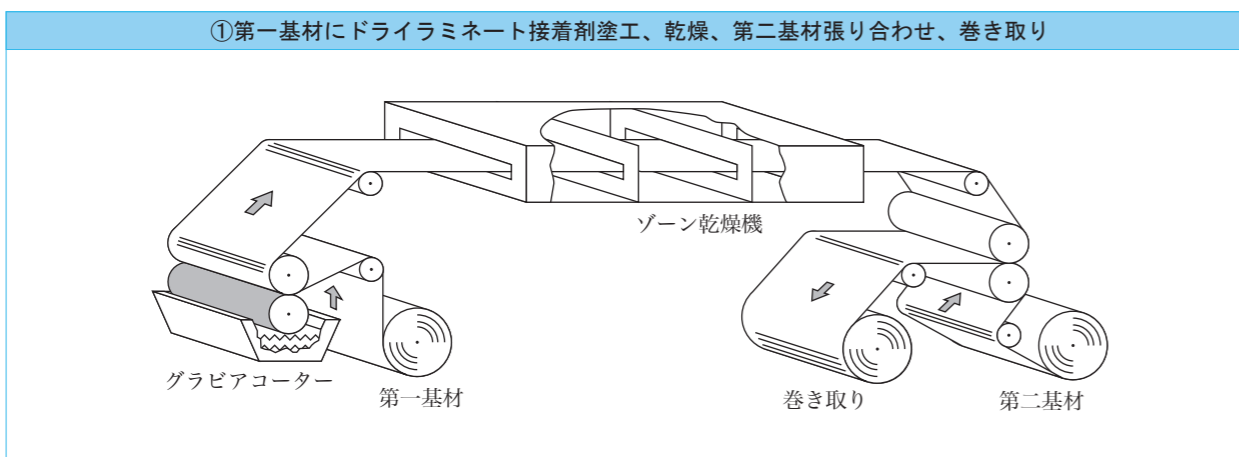
ユーノフレックスシリーズ、ポリボンドシリーズ

商品名	硬化形式	配合比 (質量)	特長	主用途	適用基材 (フィルム*1構成)	外観 (20±5℃)	蒸発残分 質量%	粘度 mPa・s (25℃)	T形はく離強さ試験 N (15mm幅当り) (JIS K 6854)			荷姿
									フィルム構成	30分間養生後	3日間養生後	
ユーノフレックス E	一液湿気硬化型		塩化ビニリデン (K) コート用AC 剤にも適用可能。	米菓子、スナック 菓子類	OPPとCPP、 PETとCPP、 O-NYとCPP、 PETとLDPE	淡黄色液状	75	6,000	OPP / CPP	1.4	4.0	缶入 18kg
ユーノフレックス J-24	一液湿気硬化型		アルミ蒸着フィルムにも使用可能。	米菓子、スナック 菓子類	OPPとVMCP、 OPPとCPP、 PETとCPP	淡黄色液状	70	2,500	OPP / VMCP	0.8	0.8	缶入 18kg ドラム入 200kg
ポリボンド AY-651A (主剤)	二液硬化型	100 / 15	耐熱性に優れる。低温保存安定性に優れる。	ボイル、レトルト食品、冷凍食品、水物食品、米菓子、スナック菓子類	O-NYとLDPE、 O-NYとCPP、 OPPとCPP、 PETとCPPR	淡黄色液状	65	4,500	OPP / CPP	1.5	4.0	缶入 19kg ドラム入 190kg
ポリボンド AY-651C (硬化剤)						淡黄色液状	75	1,400	O-NY / LDPE	1.8	6.2	ケース入 20kg (1kg、20缶入)

*1 フィルムの説明 OPP：二軸延伸ポリプロピレン、 CPP：無延伸ポリプロピレン、 PET：ポリエチレンテレフタレート、 O-NY：二軸延伸ナイロン、 LDPE：低密度ポリエチレン、 VMCP：アルミ蒸着無延伸ポリプロピレン、 CPPR：無延伸ポリプロピレン (レトルト用)

食品包装フィルムへの実用例

・食品包装フィルムはドライラミネート接着剤の塗工→乾燥→張り合わせ→巻き取り→養生→裁断の工程を経て製造されます。以下にその製造工程例を示します。



IV. 人工腎臓・浄水器（中空系型）用ポッティング材

ポリメディカシリーズ

商品名	硬化形式	配合比 (質量)	主用途	特長	外観 (20±5℃)	粘度 mPa・s (25℃)	性能試験				荷姿
							溶出物試験	二液混合* ¹ 2分後の粘度 mPa・s	50Pa・s* ² 到達時間 (min)	養生後の* ³ JIS-A硬度 (10秒値)	
ポリメディカ MA-130 (主剤)	二液硬化型	51 / 49	人工透析に使用される中空系型人工腎臓のポッティング(中空系をハウジングに固定するのに用いる)。	高速で硬化するため生産性に優れる。	黄色液状	2,000	適合 (医療用接着剤基準に基づく試験)	3,200	4	95	缶入 17kg ドラム入 200kg
ポリメディカ MB-130 (硬化剤)					黄色液状	1,000					缶入 17kg ドラム入 180kg
ポリメディカ A-800 (主剤)	二液硬化型	53 / 47	家庭用浄水器や工業用水処理装置などのポッティングに用いる。	作業性良好。静置ポッティングに適す。	黄色液状	2,700	適合 (食品衛生法に基づく試験)	1,500	20	75	缶入 18kg ドラム入 200kg
ポリメディカ B-800 (硬化剤)					黄色液状	850					缶入 17kg ドラム入 190kg

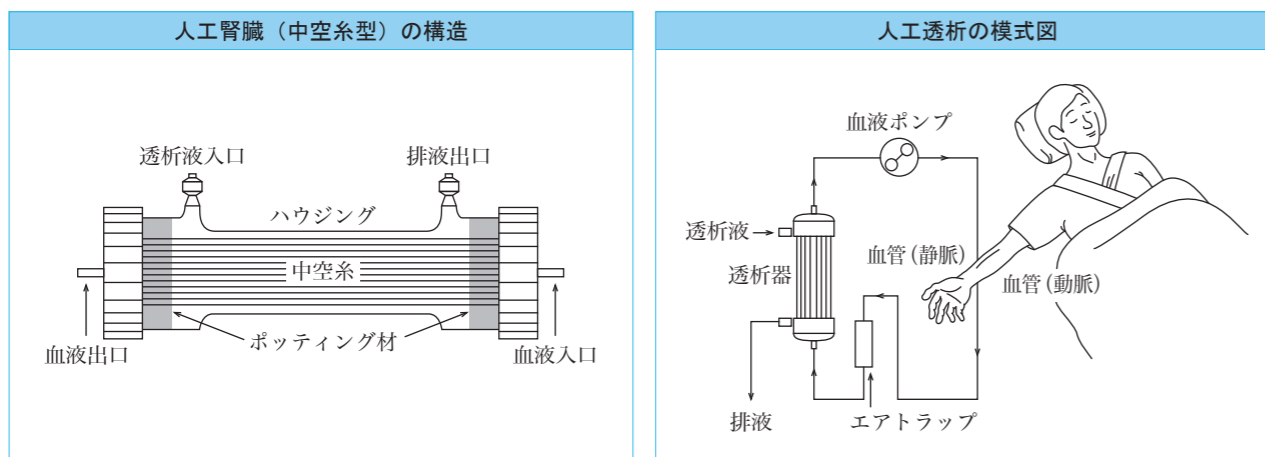
*1 各25℃の二液を30秒間混合し、2分間静置後に測定した値

*2 各25℃の二液を30秒間混合し、混合開始から粘度が50Pa・sに到着するまでに要した時間

*3 45℃で48時間養生し、25℃で2時間静置後にJIS-A硬度計を10秒間押し当て読み取った値

人工腎臓（中空系型）への実用例

- ・中空系型の人工腎臓の構造を以下に示します。この中空系型人工腎臓においてポリメディカは中空系をハウジングに固定するのに用います。



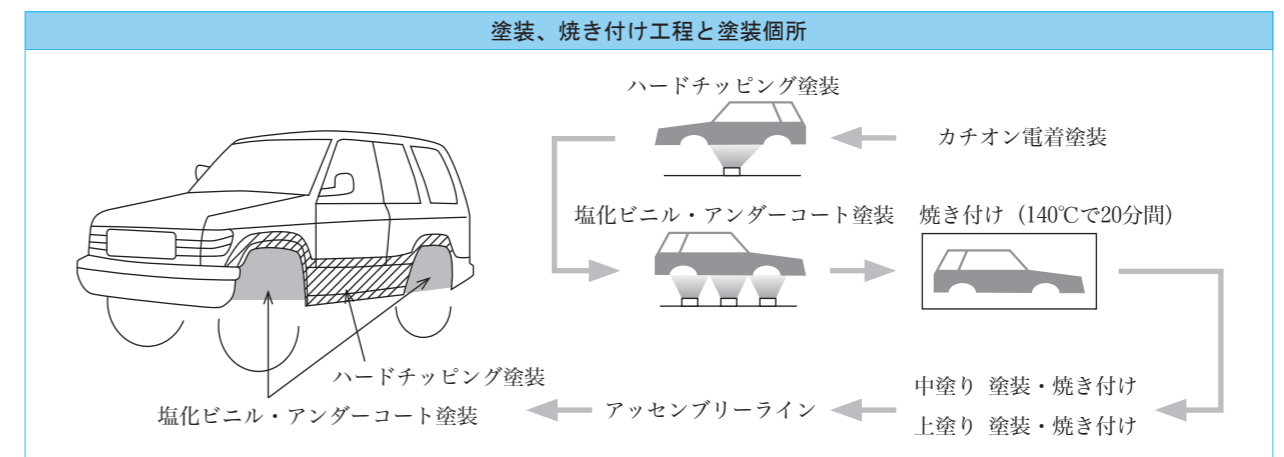
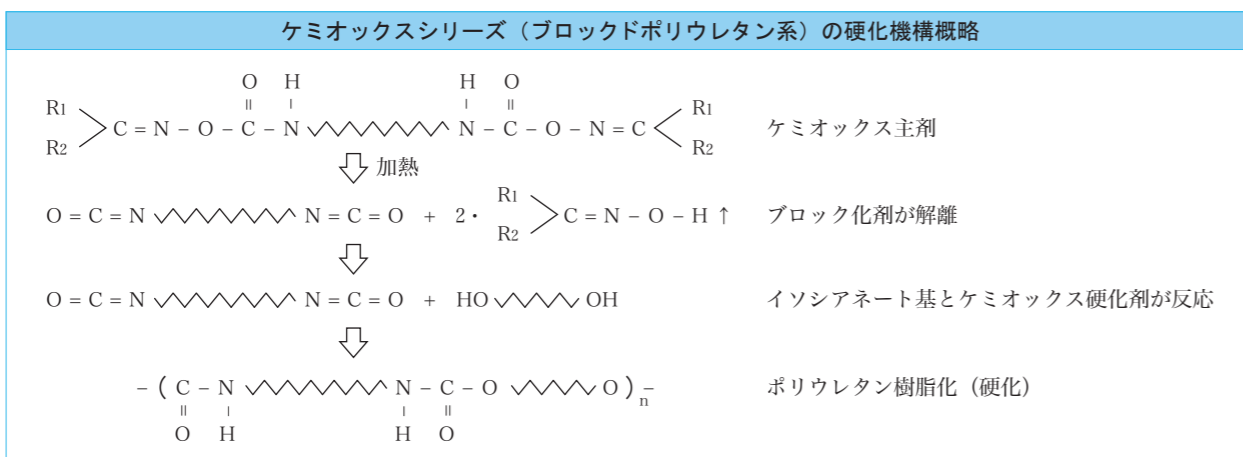
V. 自動車防せい塗料用樹脂（塗膜密着性向上剤）

ケミオックスシリーズ

商品名	硬化形式	配合比 (質量)	特長 (ブロックイソシアネートの解離温度など)	主用途	適用基材	外観 (20±5℃)		ポリマー成分含量 質量%	粘度 mPa·s (25℃)	潜在NCO %	水酸基価 または (アミン価)	硬化樹脂の性能			荷姿
												引張強さ MPa (JIS K 6251)	伸び % (JIS K 6251)	密着性 (ドライバー はく離試験)	
ケミオックス SA-014 (主剤)	二液硬化型	100 / 17	140℃で解離、硬化。	自動車防せい塗料 (ハードチップ ピング塗料)	カチオン電着 鋼板	淡黄色液状		60	9,000	4.5		30	150	良好	缶入 18kg ドラム入 172kg
ケミオックス KC-810 (硬化剤)						淡黄色液状		50	50	350					缶入 18kg ドラム入 200kg
ケミオックス KA-112 (主剤)	二液硬化型	100 / 30	140℃で解離、硬化。 カチオン電着鋼板と 塩化ビニル樹脂との 密着性を改善できる。	自動車防せい塗料 (塩化ビニル・ アンダーコート塗料用塗膜 密着性向上剤)	カチオン電着 鋼板	淡黄色液状		45	15,000	2.9		30	150	良好	缶入 16kg ドラム入 180kg
ケミオックス KC-505 (硬化剤)						黄褐色液状		80	3,000	(220)					缶入 15kg ドラム入 180kg
ケミオックス KA-1000 (主剤)	二液硬化型	100 / 8	130℃で解離、硬化。 カチオン電着鋼板と アクリル樹脂との密 着性を改善できる。	自動車防せい塗料 (アクリル・ アンダーコート塗料用塗膜 密着性向上剤)	カチオン電着 鋼板	淡黄色液状		100	50,000	3.3		2	80	良好	ドラム入 200kg
ケミオックス KC-1000 (硬化剤)						黄色液状		100	50	(560)					缶入 14kg

ケミオックスシリーズ（ブロックドポリウレタン系）の硬化機構

- ・ブロックドポリウレタンは主剤と硬化剤を混合しても常温では安定で、加熱することによってブロック化剤がイソシアネート基と解離し硬化反応が進行します。従いましてポットライフを気にせずに使用できる大きなメリットがあります。



VI. 繊維加工用バインダー樹脂

パーマリンシリーズ

商品名	主用途	特長	イオン性	pH	外観 (20±5°C)	蒸発残分 質量%	粘度 mPa・s (25°C)	乾式フィルム ^{*1} の物性 (JIS K 6251)			荷姿
								引張強さ MPa	伸び %	100%応力 MPa	
パーマリン UA-150	風合い改質剤	ポリエーテル系ポリウレタン樹脂エマルジョン。 乾燥することによって反ばつ弾性の強い皮膜を形成し、布に腰のある風合いを与える。	アニオン	9.0	乳白色液状	30	100	34	600	2.0	缶入 17kg ドラム入 180kg
パーマリン UA-300 ^{*2}	顔料捺染用バインダー、各種仕上(機能性付与)剤のバインダー	ポリカーボネート系ポリウレタン樹脂エマルジョン。合成繊維を含む各種繊維と密着性が良好。乾燥することによって反ばつ弾性の強い皮膜を形成し、布に腰のある風合いを与える。洗濯堅ろう度、耐ドライクリーニング性、摩擦堅ろう度の良好な処理布が得られる。	アニオン	9.5 ^{*3}	乳白色液状	38	8,000	54	450	2.0	缶入 18kg ドラム入 180kg
パーマリン UA-310 ^{*2}	各種仕上(機能性付与)剤のバインダー	ポリカーボネート系ポリウレタン樹脂エマルジョン。合成繊維を含む各種繊維と密着性が良好。乾燥することによって反ばつ弾性の強い皮膜を形成し、布に腰のある風合いを与える。洗濯堅ろう度、耐ドライクリーニング性の良好な処理布が得られる。	アニオン	9.5 ^{*3}	乳白色液状	39	2,000	56	450	2.6	缶入 18kg ドラム入 180kg
パーマリン UA-368	顔料捺染用バインダー、各種仕上(機能性付与)剤のバインダー	ポリカーボネート系ポリウレタン樹脂エマルジョン。合成繊維を含む各種繊維と密着性が良好。乾燥することによって反ばつ弾性の強い皮膜を形成し、布に腰のある風合いを与える。形成される皮膜はパーマリンUA-300、パーマリンUA-310と比較して柔らかく、より柔軟な手触りを与える。	アニオン	9.0	乳白色液状	50	200	32	460	2.3	缶入 18kg ドラム入 180kg

*1 膜厚200μm

*2 本品は、N-メチル-2ピロリドン含有するので、皮膚に直接接触する用途(ネールリムーバーなど)には使用しないでください。

*3 1質量%水希釈液にして測定

VII. プラスチック、布、木材接着用ポリウレタン樹脂エマルジョン

ユープレン UXA-307

商品名	主用途	特長	イオン性	pH	外観 (20±5°C)	蒸発残分 質量%	粘度 mPa・s (25°C)	乾式フィルム ^{*1} の物性 (JIS K 6251)			荷姿
								引張強さ MPa	伸び %	100%応力 MPa	
ユープレン UXA-307 ^{*2}	塩化ビニルシート、布、合板の接着	ポリエステル系ポリウレタン樹脂エマルジョン。 pH3以上で安定。他の接着剤用樹脂エマルジョンに配合し、接着性向上剤として使用可能。特にポリオレフィンシートや塩化ビニルシートに使用した場合に耐クリープ性に優れる。	アニオン	8.0	乳白色液状	40	50	29	660	11	缶入 18kg ドラム入 180kg

*1 膜厚200μm

*2 本品は、N-メチル-2ピロリドン含有するので、皮膚に直接接触する用途(ネールリムーバーなど)には使用しないでください。

VIII. ガラスチョップドストランドマット用バインダー

ケミチレン PEB-13ST

商品名	主成分	外 観	酸 価	粒度分布 質量%	軟化点 ℃	特 長	荷 姿
ケミチレン PEB-13ST	ビスフェノール系不飽和ポリエステル樹脂	淡黄白色粉末状	10	355~250 μ m : 18質量% 250~150 μ m : 54質量% 150~75 μ m : 22質量% 75 μ m以下 : 6質量%	115	流動性が良好でホッパやチャージャーから均一に落下しやすい。 ガラスチョップに対する含浸性に優れる。しなやかで強度の高いガラスチョップドストランドマットが得られる。透明性や耐煮沸性に優れた硬化樹脂を形成する。	ドラム入 120kg コンテナ入 550kg

IX. ガラス繊維用集束剤

アクロバインダー BG-7、パーマリン GA-500、メルポール F-220

商品名	特 長	イオン性	pH	外 観 (20±5℃)	蒸発残分 質量%	粘 度 mPa・s (25℃)	乾式フィルム* ¹ の物性 (JIS K 6251)			荷 姿
							引張強さ MPa	伸 び %	100%応力 MPa	
アクロバインダー BG-7	ブタジエン・マレイン酸共重合体水溶液。ガラス繊維強化熱可塑性樹脂 (FRTP) 用に適する。	アニオン	6.0	淡黄色~褐色混濁液状	25	80	-	-	-	缶入 18kg ドラム入 200kg
パーマリン GA-500	ポリエーテル系ポリウレタン樹脂エマルジョン。アミノシランカップリング剤などの相溶性が良好。凝集力の高い皮膜を形成する。	非イオン	7.0	乳白色液状	50	800	30	550	3	缶入 17kg
メルポール F-220	変性ポリエーテル系高分子。冷水に対する溶解性に優れる。ガラスクロス経糸用のり剤として好適。比較的低温で熱分解 [約250℃で熱分解開始 (TG-DTA分析)] し、燃焼後に灰分がほとんど残留しない。	非イオン	6.0 * ²	淡黄色ペレット状	100 (理論値)	150 (10質量% 水溶液)	15	800	10	袋入 20kg

*1 膜厚200 μ m *2 1質量%水希釈液にして測定

X. エポキシ樹脂硬化剤

ポリマイド Lシリーズ

商品名	主成分	外 観	ガードナー 色 数	粘 度 mPa・s (測定温度)		全アミン価	接着性能試験			荷 姿
							接着剤の配合比 (質量比)		接着強さ *2 N/mm ²	
							エポキシ樹脂 *1	ポリマイド L		
ポリマイド L-45-3	ポリアミドアミン	褐色液状	6	4,800 (40℃)		320	100	43	10	缶入 17kg ドラム入 180kg
ポリマイド L-55-3	ポリアミドアミン	黄褐色液状	5	1,750 (20℃)		380	100	43	10	缶入 17kg ドラム入 180kg
ポリマイド L-504	ポリアミドアミン	褐色液状	7	2,000 (25℃)		300	100	100	9	缶入 17kg ドラム入 180kg
ポリマイド L-2513	ポリアミドアミン	褐色液状	6	2,250 (30℃)		290	100	67	12	缶入 17kg ドラム入 180kg
ポリマイド L-4051	ポリアミドアミン	黄褐色液状	4	300 (20℃)		345	100	43	13	缶入 17kg ドラム入 180kg

*1 三菱ケミカル(株)製、jER828 (エポキシ当量184~194g/eq)

*2 JIS K 6850 に準じた。鋼板 (脱脂後、研磨紙で前処理) を上記接着剤で接着し、7日間養生後の引張りせん断接着強さ

リアクト CA-101

商品名	主成分	外 観	ガードナー 色 数	粘 度 mPa・s (測定温度)		全アミン価	接着性能試験			荷 姿
							接着剤の配合比 (質量比)		接着強さ *2 N/mm ²	
							エポキシ樹脂 *1	リアクト CA-101		
リアクト CA-101 *3	変性ポリアミン	黄褐色液状	3	4,500 (20℃)		430	100	43	11	缶入 18kg ドラム入 200kg

*1 三菱ケミカル(株)製、jER828 (エポキシ当量184~194g/eq)

*2 JIS K 6850 に準じた。鋼板 (脱脂後、研磨紙で前処理) を上記接着剤で接着し、7日間養生後の引張りせん断接着強さ

*3 リアクトCA-101は毒劇物取締法の劇物に該当 (フェノール5質量%超含有)

DSA、PDSA-DA

商品名	主成分	外 観	ガードナー 色 数	粘 度 mPa・s (測定温度)		酸 価	半エステル酸価	特 長	荷 姿
DSA	アルケニルコハク酸無水物	黄色液状	5	700 (20℃)		412	212	炭素数12のアルケニル基を有するコハク酸無水物。	缶入 17kg ドラム入 200kg
PDSA-DA	アルケニルコハク酸無水物	黄褐色液状	9	1,500 (20℃)		350	180	炭素数15のアルケニル基を有するコハク酸無水物。	缶入 17kg ドラム入 180kg

索引

商品名	掲載頁	商品名	掲載頁
DSA	1、17		
PDSA-DA	1、17		
ア			
アクロバインダー BG-7	1、15		
カ			
ケミオックス KA-112	11		
ケミオックス KA-1000	11		
ケミオックス KC-505	11		
ケミオックス KC-810	11		
ケミオックス KC-1000	11		
ケミオックス SA-014	11		
ケミチレン PEB-13ST	1、15		
ハ			
パーマリン GA-500	1、15		
パーマリン UA-150	13		
パーマリン UA-300	13		
パーマリン UA-310	13		
パーマリン UA-368	13		
ポリシック 310-S	3		
ポリシック 410-SA	3		
ポリシック 430-SA	3		
ポリシック 470-S	3		
ポリシック 610-SA	3		
ポリシック 1001-S	3		
ポリシック 5423A	3		
ポリシック AH-300	3		
ポリボンド AY-651A	7		
ポリボンド AY-651C	7		
ポリマイド L-45-3	17		
ポリマイド L-55-3	17		
ポリマイド L-504	17		
ポリマイド L-2513	17		
ポリマイド L-4051	17		
ポリメディカ A-800	9		
ポリメディカ B-800	9		
ポリメディカ MA-130	9		
ポリメディカ MB-130	9		
マ			
メルボール F-220	1、15		
ヤ			
ユーノフレックス E	7		
ユーノフレックス J-24	7		
ユーブレん UXA-307	1、13		